

Khôi phục toàn bộ tốc độ máy dập bằng giải pháp chèn lấp khoảng rỗng có mục tiêu

Nhà máy sản xuất chính xác quốc tế · Singapore

128 m²

diện tích được xử lý

1 ngày

thời gian khắc phục

0,002g

mức rung cuối cùng

Tối đa

khôi phục tốc độ sản xuất

THÁCH THỨC

Rung động sàn quá mức buộc khách hàng phải giảm tốc độ máy dập để hạn chế sản phẩm lỗi, trực tiếp làm giảm sản lượng.

GIẢI PHÁP

URETEK Vietnam bơm nhựa Rigid Ground trương nở qua các lỗ nhỏ đã định vị để chèn lấp khoảng rỗng dưới bản sàn và khôi phục khả năng nâng đỡ. Các đợt bơm bổ sung giúp tinh chỉnh kết quả.

KẾT QUẢ

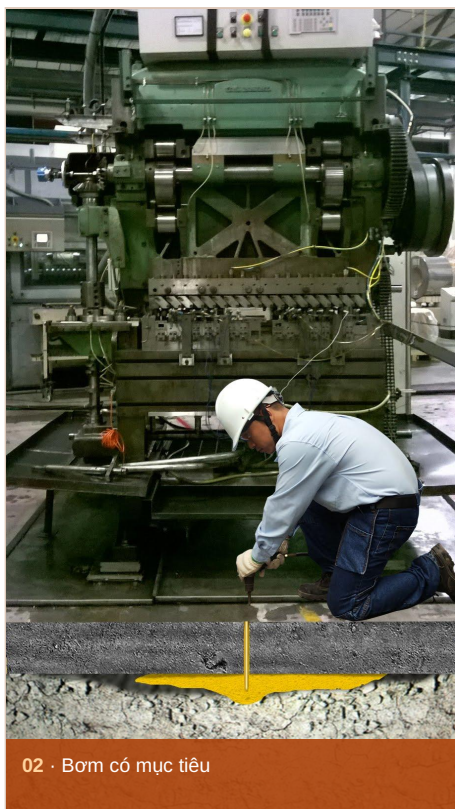
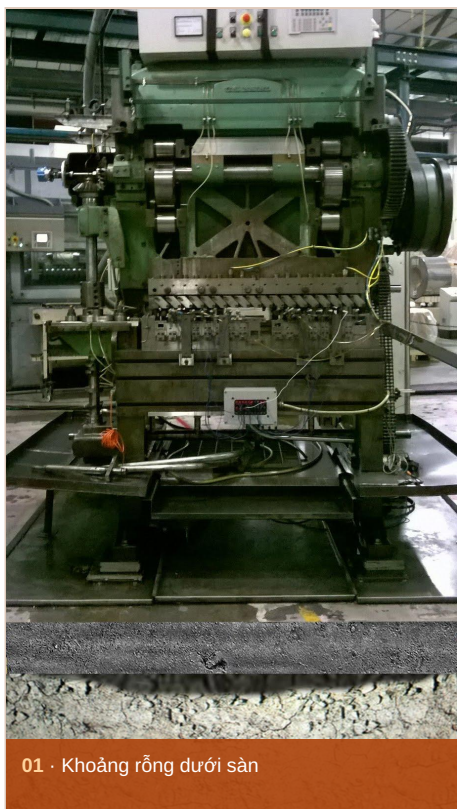
Sản xuất tiếp tục trong suốt thời gian thi công. Sau xử lý, máy dập trở lại tốc độ sản xuất tối đa và công việc hoàn thiện đã đáp ứng thành công kỳ vọng của khách hàng.

0,002g

Báo cáo khắc phục cuối cùng ghi nhận mức rung sàn sau xử lý này tại máy số 18 khi các máy còn lại đã dừng—xấp xỉ mức rung nhẹ do một ô tô con chạy ngang qua với vận tốc 60 km/h.*

Quy trình bơm có mục tiêu khôi phục khả năng nâng đỡ bản sàn

Trình tự minh họa ba bước



*So sánh minh họa dựa trên ô tô con thông thường di chuyển trên đường trải nhựa gần đó và rung động cảm nhận bên trong công trình liền kề. Mức rung thực tế thay đổi theo phương tiện, mặt đường, khoảng cách, kết cấu và phương pháp đo. Không tuyên bố tỷ lệ phần trăm giảm rung vì không có số liệu nền định lượng trước xử lý trong điều kiện tương đương. Hình ảnh phân ngẫu mang tính minh họa.

